

MFC ANHYDRIT 020

Anhydritový samonivelačný poter

POPIS VÝROBKU

MFC Anhydrit 020 je čerstvá samonivelačná zmes na báze síranu vápenatého (anhydritu), plniva prísad a vody. Pri tuhnutí poteru dochádza k tvorbe kryštálovej štruktúry. Relatívne veľké a kompaktné kryštály sa medzi sebou celoplošne spájajú, a tak vzniká len minimálne množstvo dutých priestorov. Vďaka tejto štruktúre dosahujú anhydritové potery vysokých pevností.

POUŽITIE

Anhydritové potery sú určené pre liate vyrovnávacie (podkladové) vrstvy podláh najmä v obytných, občianskych a priemyslových objektoch s prevádzkovým zaťažením do $7,5 \text{ kN.m}^{-2}$. U vyšších prevádzkových zaťažení je nutné stanoviť väčšiu hrúbku poteru, vyššiu triedu pevnosti, event. kombináciu obidvoch úprav. Anhydritové potery sú veľmi vhodné tiež ako systémy podlahového kúrenia - skladba poteru je homogénna v celej hrúbke bez ďalšieho hutnenia (dobrá tepelná vodivosť), nie je potrebné dilatovať jednotlivé topné okruhy. Podlahy z anhydritového poteru sa robia s rovinnosťou $\pm 2 \text{ mm.m}^{-1}$ a nevyžadujú ďalšiu vyrovnávaciu stierku pre pokládku konečnej povrchovej vrstvy. Ako podlahovú krytinu možno použiť celú škálu bežne používaných krytín, pritom je treba dodržať smernice o pokládke, dané výrobcom podlahovej krytiny.

ZÁKLADNÉ TYPY - Konštrukcie poteru

Spojovací poter - sila vrstvy od 15 mm, spravidla má za úkol vyrovnáť a pripraviť nerovný povrch nosného podkladu pre ďalšie použitie. Spojovací poter musí byť spojený s nosným podkladom po celej ploche, a to pevne a bez prerušenia. Podklad musí byť stabilizovaný, zbavený uvoľnených častíc a masnôt. Výtčky a praskliny je nutné opraviť opravným tmelom (m MFC Sanfix 200). Sacie podklady musia byť ošetrené penetráciou, aby nedošlo k predčasnému úbytku vody z AE poteru. Krajové pásy (min. 5 mm) je potreba umiestniť na všetkých zostupných častiach ako sú steny, stĺpy, kúrenia a pod.

Poter na separačnej vrstve - sila vrstvy od 30mm, je voľne pohyblivý poter. Podklad musí byť suchý a čistý, výtčky a praskliny je nutné opraviť opravným tmelom. Bodové vyvýšeniny, potrubie a podobné prekážky je treba zarovnať tak aby vznikol rovný podklad. Deliacu vrstvu tvorí parotesná zábrana (PE fólia, voskový papier). Jednotlivé pásy PE vrstvy by mali byť položené s 10 cm presahom, spoje preplepené (zvarené). Krajové pásy vid' spojovací poter.

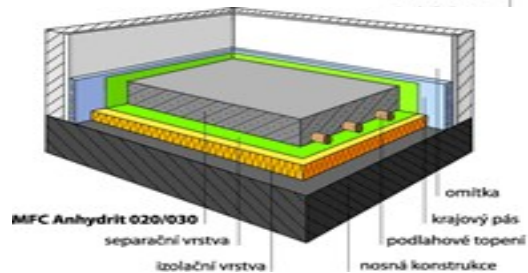
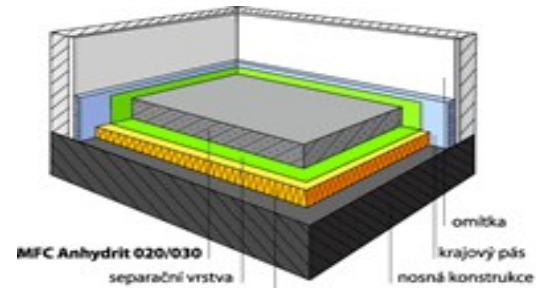
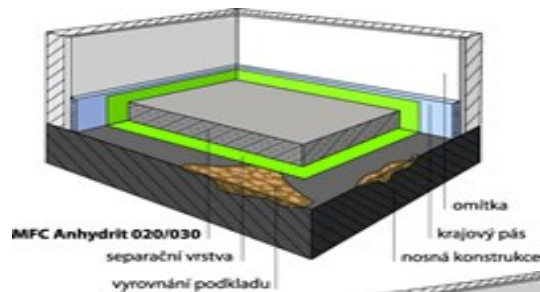
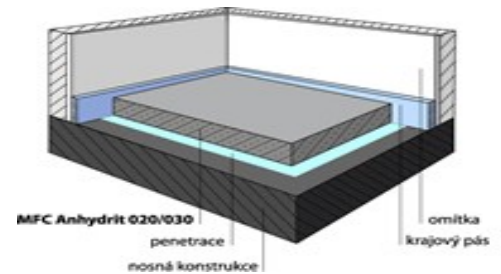
Poter na izolačnej vrstve - sila vrstvy od 35 mm (podľa prevádzkového zaťaženia a stlačiteľnosti izolačnej vrstvy.) vlastný AE poter je uložený na tlmiacej vrstve (zvukové a tepelné izolačné materiály) od ktorej je oddelený vrstvou separačnou (parotesná zábrana). Podklad musí byť suchý a čistý, výtčky a praskliny je nutné sanovať opravnými tmelmi, aby izolačná vrstva dosadla po celej ploche. Krajové pásy vid' Spojovací poter.

Poter na podlahové kúrenie - sila vrstvy od 45 mm (podľa polohy kúrenia), je priamo vytápaný poter, položený väčšinou ako poter plávajúci. Pri projektovaní a realizácii je treba dodržať rovnaké zásady ako pri podklade poteru na izolačnej vrstve. Stlačiteľnosť izolačnej vrstvy max. 5 mm. Krajové pásy (10 mm) je treba umiestniť na všetkých zostupných častiach ako sú steny, stĺpy a kúrenia a pod.

Aplikácia

Materiál MFC Anhydrit 020 je dodávaný aplikačným návesom Transmix alebo ako suchá mechová zmes (25 kg mech). Mechovú zmes je možné spracovať bežnou miešačkou alebo pomocou miešadlového nástavca na vrtačke. Konzistencia materiálu je daná mierou rozliatia, ktorá sa musí pohybovať v rozmedzí 21–24 cm (Hägermanov lievik). Požadovaná teplota podkladu, poteru a prostredia pri aplikácii je stanovená v rozmedzí +5 až +30°C. V priebehu aplikácie až v počiatočnej fáze tuhnutia je treba zamedziť silnému prievanu, pri vysokej vlhkosti vzduchu je nutné previesť nárazové vyvetrávanie. Povrch je treba chrániť pred mechanickým poškodením 48 hodín po nanosení, je bez škáry, avšak konštrukčné škáry podkladu musia byť priznané.

Hrúbka vrstvy	min.15 mm
Priechodnosť (v závislosti od real. podmienok)	po 1 – 2 dňoch
Zaťažiteľnosť	po 5 dňoch
Pevnosť v tlaku po 28 dňoch	min. 20 MPa
Pevnosť v ťahu za ohybu po 28 dňoch	min. 5 MPa
Spotreba materiálu (suchá mech. zmes)	cca 19 kg/m ² /cm
Termická zaťaženosť	trvale 60°C krátkodobé 90 °C
Objemová hmotnosť po 28 dňoch vyzretie poteru	2100 kg.m ⁻³
Hodnota zaťaženia na každý cm hrúbky poteru	0,21 kN.m ⁻²
Hodnota pH čerstvej zmesi	> 7
Merná zmena dĺžky	max. 0,1 %
Elektrická vodivosť	10 ⁸ Ω.cm ⁻¹ (nevodivý)
Súčiniteľ tepelnej vodivosti	λ = 1,2 W.m ⁻¹ K ⁻¹
Súčiniteľ tepelnej rozťažnosti	a = 12.10 ⁻⁶ K ⁻¹
Vyzretosť pre pokládku podl. krytiny parotesná (% hm. zostatkovej vlhkosti)	max.0,5% hm.
Vyzretosť pre pokládku podl. krytiny paropriepustná (% hm. zostatkovej vlhkosti)	max. 1% hm.
Trieda podľa reakcie na oheň	A1 _n
Max. priemer zrn plniva	4 mm



mfc